

四技部工讀實務實習

101年成果發表展示會

工作項目

學生於研華科技實習期間，協助部門 MCD(Medical Computing Division)醫療產品事業部。由於市場部分著重於醫院，像是護士用的醫療手推車與電腦，透過專屬醫療所設計的電路板、機台、功能等，所有配合醫療規格所製成的推車，使護士與醫生不管是溝通上或行動上更加方便。

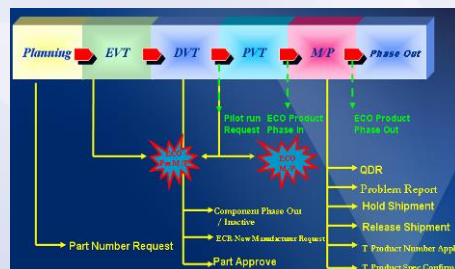
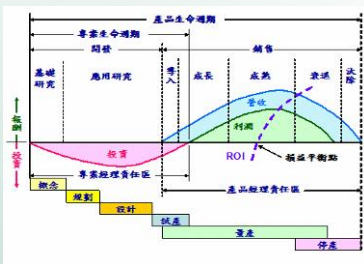


內容摘要

研華是以生產工業電腦為主，我是跟著 PM(Project Manager)專案經理做實習。負責專案成敗的專案經理，俗稱專案 CEO (Chief Executive Officer)首席執行官。PM 也是一個產品成敗的負責人，所有跟專案有關的，PM 都需要了解，除了最難的技術之外，品質，成本，交期都需要干涉。包括三個重要工作分別為：

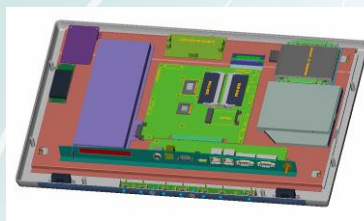
1.計畫(Planning) 2.排程(Scheduling) 3.管制(Controlling)

透過對整個專案做計劃、排程與控制的動作，讓整個專案在時間(time)上不會預期；成本(cost)不會超過預算；規格(specification)可以符合組織原本的要求。



實習成果

- 與歐洲客人 Erlend 洽談料件問題，並寄送 POC-227G 前框樣品給對方確認。
- 與機構工程師共同商討產品元件的位置規劃與 I/O 開孔位置。



- 協助規劃與製作，部門新產品 POC-W211 BOM 表，讓使用到的各料件清晰化。

料號	料號	名稱	單位	備註
001	001	001	001	001
002	002	002	002	002
003	003	003	003	003
004	004	004	004	004
005	005	005	005	005
006	006	006	006	006
007	007	007	007	007
008	008	008	008	008
009	009	009	009	009
010	010	010	010	010
011	011	011	011	011
012	012	012	012	012
013	013	013	013	013
014	014	014	014	014
015	015	015	015	015
016	016	016	016	016
017	017	017	017	017
018	018	018	018	018
019	019	019	019	019
020	020	020	020	020
021	021	021	021	021
022	022	022	022	022
023	023	023	023	023
024	024	024	024	024
025	025	025	025	025
026	026	026	026	026
027	027	027	027	027
028	028	028	028	028
029	029	029	029	029
030	030	030	030	030
031	031	031	031	031
032	032	032	032	032
033	033	033	033	033
034	034	034	034	034
035	035	035	035	035
036	036	036	036	036
037	037	037	037	037
038	038	038	038	038
039	039	039	039	039
040	040	040	040	040
041	041	041	041	041
042	042	042	042	042
043	043	043	043	043
044	044	044	044	044
045	045	045	045	045
046	046	046	046	046
047	047	047	047	047
048	048	048	048	048
049	049	049	049	049
050	050	050	050	050
051	051	051	051	051
052	052	052	052	052
053	053	053	053	053
054	054	054	054	054
055	055	055	055	055
056	056	056	056	056
057	057	057	057	057
058	058	058	058	058
059	059	059	059	059
060	060	060	060	060
061	061	061	061	061
062	062	062	062	062
063	063	063	063	063
064	064	064	064	064
065	065	065	065	065
066	066	066	066	066
067	067	067	067	067
068	068	068	068	068
069	069	069	069	069
070	070	070	070	070
071	071	071	071	071
072	072	072	072	072
073	073	073	073	073
074	074	074	074	074
075	075	075	075	075
076	076	076	076	076
077	077	077	077	077
078	078	078	078	078
079	079	079	079	079
080	080	080	080	080
081	081	081	081	081
082	082	082	082	082
083	083	083	083	083
084	084	084	084	084
085	085	085	085	085
086	086	086	086	086
087	087	087	087	087
088	088	088	088	088
089	089	089	089	089
090	090	090	090	090
091	091	091	091	091
092	092	092	092	092
093	093	093	093	093
094	094	094	094	094
095	095	095	095	095
096	096	096	096	096
097	097	097	097	097
098	098	098	098	098
099	099	099	099	099
100	100	100	100	100

- 發行工程變更，決定 Cut-in 點。能夠完成產品料件的變更，亦能讓公司的損失最小。



電機工程

實習期間：100/09/20 - 101/09/21
學生姓名：廖璽宇
輔導老師：古家豪 老師

實習單位：研華科技股份有限公司
實習廠區：內湖總部 MCD(Medical Computing Division)
指導主管：黃滇樺 經理 / 左心如 副理