

工作
項目

半導體封裝後段機台保養及產線維護作業

內容
摘要

1. 實際工作項目：

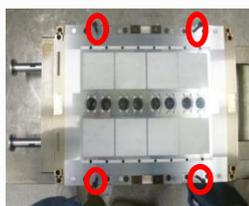
維修機台、保養機台、搬移機台、模具保養、治具保養

工作時會碰到的機台和設備：

離子風扇(KGN、3000N、基恩斯)、迴焊爐(BTU)、
profile(溫度曲線圖)、離子槍、顯微鏡

2. 產線6S整頓：整理Sort、整頓 Set In Order、清掃 Shine、標準工作流程 Standardize、持續養成良好工作習慣Sustain、安全 Security

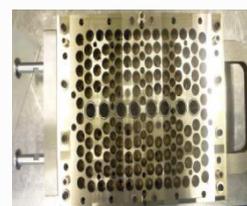
實習
成果



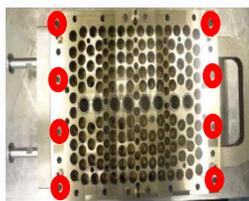
(A)使用螺絲將模面撐起避免翻轉時模面受損。



(B)模具兩側加裝把手，將模具翻面，對角鬆開螺絲，螺絲集中放置以免搞混，鬆開螺絲後將背板拿起。



(C)移除 Pin 盤時須保留對稱兩顆螺絲等速讓Pin盤下降。



(D)拆卸大彈簧螺絲和小彈簧螺絲
※注意因為大彈簧螺絲可吃力較重，相較之下比較不會斷掉，所以先鬆大彈簧螺絲再鬆小彈簧螺絲(拆卸彈簧螺絲時需對角並緩慢轉動，避免單顆螺絲卡死斷裂)



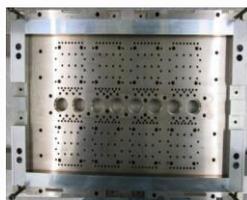
(E)對角用螺絲平均撐起後將 Pin 盤移除。



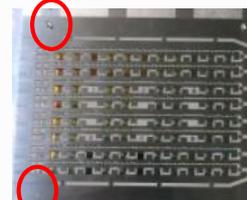
(F)鬆開螺絲後取下 PotBlock



(G)模具背後放置砂膠墊，避免Block掉落桌面受損將Block背後螺絲鬆開，栓入較長的螺絲，使用膠槌對角方式輪流輕敲螺絲退出Block。



完成模具拆解。※保養重點，內部使用油石、無塵布及酒精清潔乾淨!



※保養重點拆下來的Block必須把定位Pin拿掉(集中放置避免再做清潔的時候遺失)，然後放置超音波震盪機投入鹼片，高溫震盪4小時完畢後再用柳木棒做一次清潔。

電機
工程

姓名：梁永霖

實習單位：A1 BE MARK PM

實習廠商：日月光半導體

實習期間：105/09/12~106/09/12

指導主管：黃福全

輔導老師：吳長洲